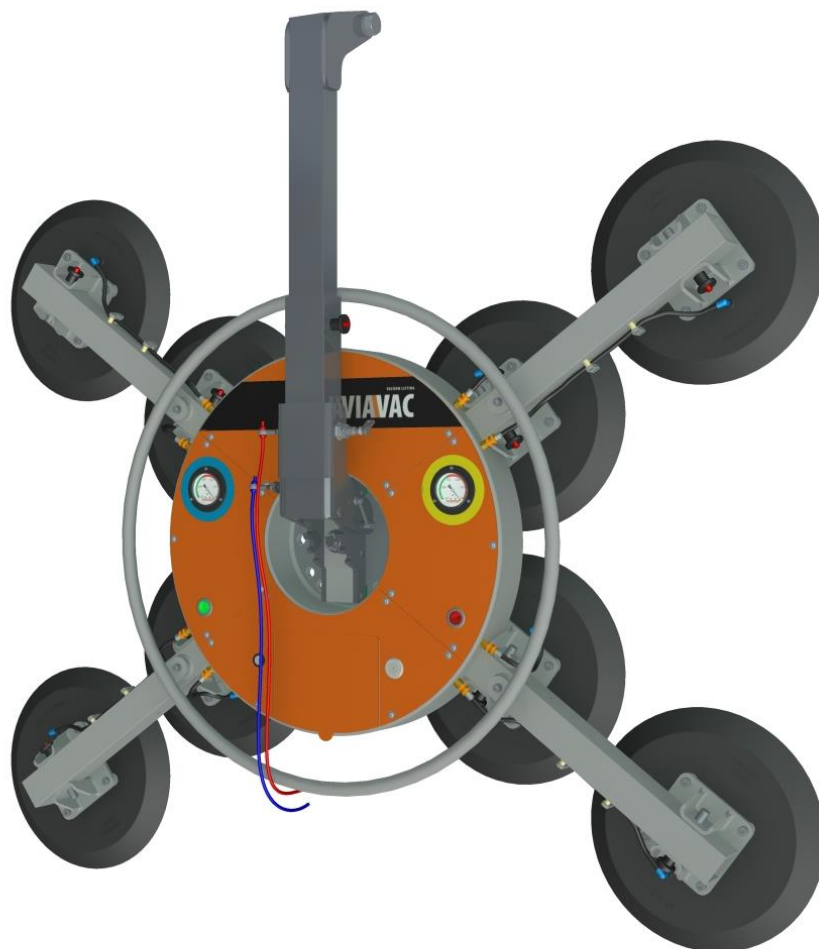
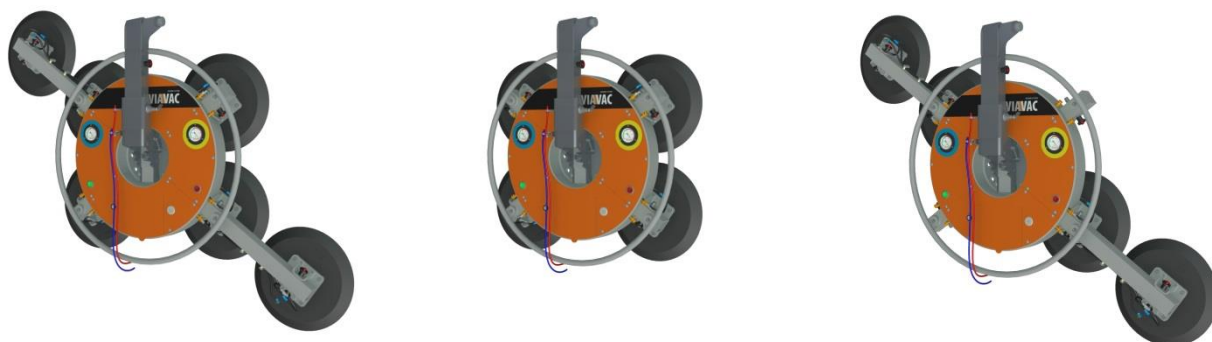


# Instrukcja obsługi

## Podnośnik podciśnieniowy



VIAVAC-GBX-1



**Przed użyciem urządzenia prosimy o uważne zapoznanie się z niniejszą instrukcją.**

## Spis treści

A 1	Wprowadzenie .....	2
A 2	Deklaracja wypełnienia norm unijnych .....	3
A 3	Definicje.....	4
B 1	Oświadczenie operatora.....	5
B 2	Ograniczenia pracy urządzenia.....	6
B 3	Działanie.....	8
B 4	Przechowywanie.....	11
B 5	Możliwości transportu ładunku i operowania urządzeniem.....	12
B 6	Akumulator.....	15
B 7	Opcje.....	16
B 8	Środki bezpieczeństwa.....	17
C 1	Raport kontroli i konserwacji.....	1
C 2	Errata.....	3

## A 1 Wprowadzenie

Szanowny czytelniku,

niniejsza instrukcja zawiera następujące rozdziały:

- A Rozdział Ogólny**  
Przeznaczony dla wszystkich osób korzystających z instrukcji.
- B Rozdział dla operatorów**  
Przeznaczony dla wszystkich osób wykorzystujących i obsługujących urządzenie.
- C Rozdział techniczny**  
Przeznaczony dla pracowników technicznych odpowiedzialnych za konserwację i naprawy urządzenia.

W zależności od pełnionej funkcji należy uważnie przeczytać odpowiedni rozdział.  
Bezpieczne korzystanie z urządzenia wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji.

W razie jakichkolwiek wątpliwości lub problemów z użytkowaniem, konserwacją lub naprawą urządzenia prosimy skontaktować się z autoryzowanym dealerm VIAVAC. Dołoży on wszelkich starań, aby obsłużyć Państwa szybko i we właściwy sposób.

W tekście instrukcji używane są następujące symbole:



### **WSKAZÓWKA:**

**Wskazówki i porady dotyczące wykonywania niektórych zadań w łatwiejszy i bardziej efektywny sposób.**



### **UWAGA**

**Komentarz zawierający dodatkowe informacje, zwracający uwagę na możliwe problemy.**



### **OSTROŻNIE**

**Niedokładne przestrzeganie niniejszych instrukcji może prowadzić do (poważnych) obrażeń ciała lub nawet śmierci.**

Symbole te oznaczają istotne informacje.

Należy się upewnić, że każdy kto korzysta z tego urządzenia, dobrze zrozumiał niniejszą informację.

**Instrukcja ta powinna być dostępna dla każdego kto obsługuje, kontroluje i naprawia to urządzenie.**

**W tym celu należy ją przechowywać w wyznaczonym miejscu wraz z urządzeniem.**

**A 2 Deklaracja wypełnienia norm unijnych**

Zgodność z załącznikiem II A dyrektywy 2006/42/EG

**Producent:**

ViaVac vacuum lifting BV  
 Bedrijfsweg 6  
 3411 NV Lopik  
 The Netherlands

**Niniejszym deklaruje, że:**

Rodzaj urządzenia: Podnośnik podciśnieniowy

Typ: VIAVAC-GBX-1 . . .

Urządzenie nr: . . . .

**Jest zgodny z wymogami następujących dyrektyw:**

- Dyrektywy dla maszyn 2006/42/EG ze zmianami
- Dyrektywy niskich napięć 2006/95/EG ze zmianami
- Dyrektywy EMC 2004/108/EG ze zmianami
- Standard Amerykański ASME B30.20-2010
- Standard Amerykański ASME BTH1-2011 Kategoria projektu "A", Obsługa Klasa "0"
- Standard Australijski AS 1418.1-2002

**W toku produkcyjnym uwzględniono następujące przepisy:**

Bezpieczeństwo maszyn	Podstawowe pojęcia	EN-ISO 12100-1
Bezpieczeństwo maszyn	Podstawowe zasady projektowania	EN-ISO 12100-2
Bezpieczeństwo maszyn	Zasady oceny ryzyka	EN-ISO 14121
Bezpieczeństwo maszyn	Dźwiękowe i wizualne sygnały ostrzegawcze	EN 981 + A1
Bezpieczeństwo maszyn	Wyposażenie elektryczne maszyn	EN 60204-1:2001
Bezpieczeństwo dźwignic	Zdemowalne urządzenia chwytające	EN 13155 + A2

Data: . . . - . . . - . . . . .

Podpis

Arie de Groot  
 Dyrektor zarządzający

### A 3 Definicje

<b>Operator</b>	Osoba lub osoby, które wykorzystują i obsługują podnośnik podciśnieniowy.
<b>Urządzenie dźwigowe</b>	Żuraw, suwnica, wózek widłowy lub inne, układ podnoszący dobrze lub słabo zintegrowany z maszyną, gdzie podnośnik podciśnieniowy jest zawieszony i wykonuje zadania podnoszenia.
<b>Obciążenie</b>	Obiekt transportowany i / lub obsługiwany przez podnośnik podciśnieniowy.
<b>Dopuszczalne obciążenie</b>	Maksymalny ciężar ładunku, który może być bezpiecznie przetransportowany przez podnośnik podciśnieniowy
<b>Przyssanie</b>	Po uruchomieniu zaworu, przyssanie ładunku przymocowanego do przyssawki.
<b>Odessanie</b>	Po uruchomieniu zaworu, uwalnianie ładunku poprzez umożliwienie dopływu powietrza do przyssawki.
<b>Ekspert od konserwacji</b>	Fachowiec odpowiedzialny za kontrolę, konserwację i naprawy urządzenia do podnoszenia podciśnieniowego.
<b>Współczynnik obciążenia</b>	Stosunek maksymalnego obliczonego obciążenia, które można podnieść przy pomocy urządzenia do dopuszczalnego obciążenia roboczego wskazanego na urządzeniu.
<b>Współczynnik testowy</b>	Stosunek obciążenia stosowanego podczas próby statycznej podnośnika podciśnieniowego do dopuszczalnego obciążenia roboczego wskazanego na urządzeniu.
<b>Próba statyczna</b>	Próba, podczas której podnośnik podciśnieniowy powinien wytrzymać siłę statyczną równą 2-krotnej wartości obciążenia roboczego bez trwałego odkształcenia, a po ustaniu oddziaływania siły nie będzie widocznych uszkodzeń.
<b>Test czasu utrzymania</b>	Przyssawka w pozycji pionowej, podnoszenie (nieporowatego) ładunku odpowiadającego dopuszczalnemu obciążeniu roboczemu. Następnie wyłącznik główny zostaje wyłączony i pompa próżniowa przestaje działać. Podnośnik podciśnieniowy powinien utrzymać obciążenie przez wyznaczony czas.

## B 1 Oświadczenie operatora

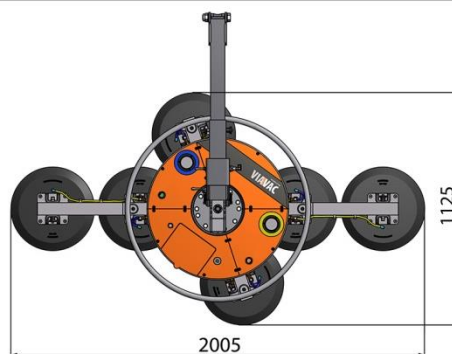
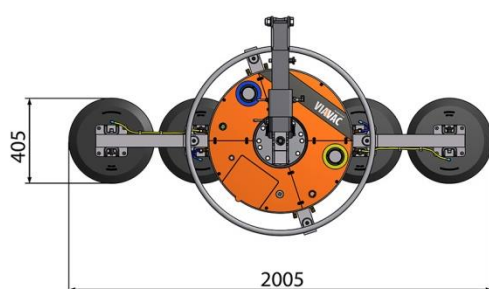
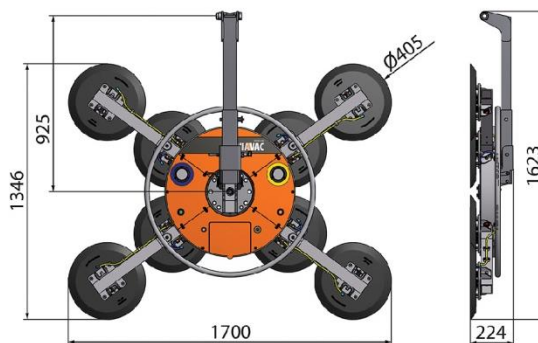
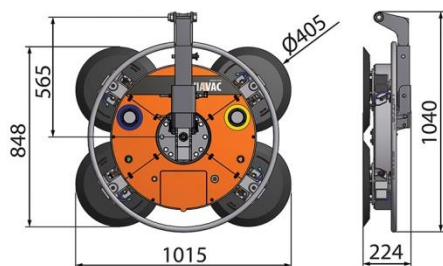
Niżej podpisany oświadcza, że przed uruchomieniem podnośnika podciśnieniowego przeczytał i zrozumiał rozdział dla operatorów niniejszej instrukcji obsługi i będzie postępował zgodnie z instrukcjami i wytycznymi.

Wymagana jest kontrola zarządzania dla zgodności.

<u>DATA</u>	<u>NAZWISKO</u>	<u>PODPIS</u>
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....

## B 2 Ograniczenia pracy urządzenia

**Udźwig** maks. 800kg



**Ciężar własny** około. 70kg

**Ładunek** Nieporowaty sztywny materiał, taki jak szkło, aluminium, stal i kamień. Powierzchnia przysysania musi być płaska.

**Możliwości**

- 90 ° przechylenie z położenia poziomego do pionowego z zabezpieczeniem w pozycji pionowej i w 5 pozycjach pomiędzy nimi.
- obrót o -360° z możliwością blokady w 8 pozycjach co 18°.

**Wysokość** Max. 1200 metrów nad poziomem morza.

**Temperatura pracy** 0°C do +40°C

**Trwałość użytkowa** Co najmniej 20.000 cykli, przy używaniu zgodnie z przeznaczeniem.

**Praca na zewnątrz** Podnośnik można również stosować na zewnątrz, jednak nie w strefie zagrożenia wybuchem.

**Deszcz i śnieg** Podnośnik może być również stosowany w warunkach deszczu i śniegu, jednak należy pamiętać, aby powierzchnia przysysania była sucha. Wilgoć lub lód silnie zmniejszają konieczne tarcie między przyssawką i ładunkiem. Tarcie to jest niezbędne do podnoszenia ładunku w pozycji pionowej z przyssawką.

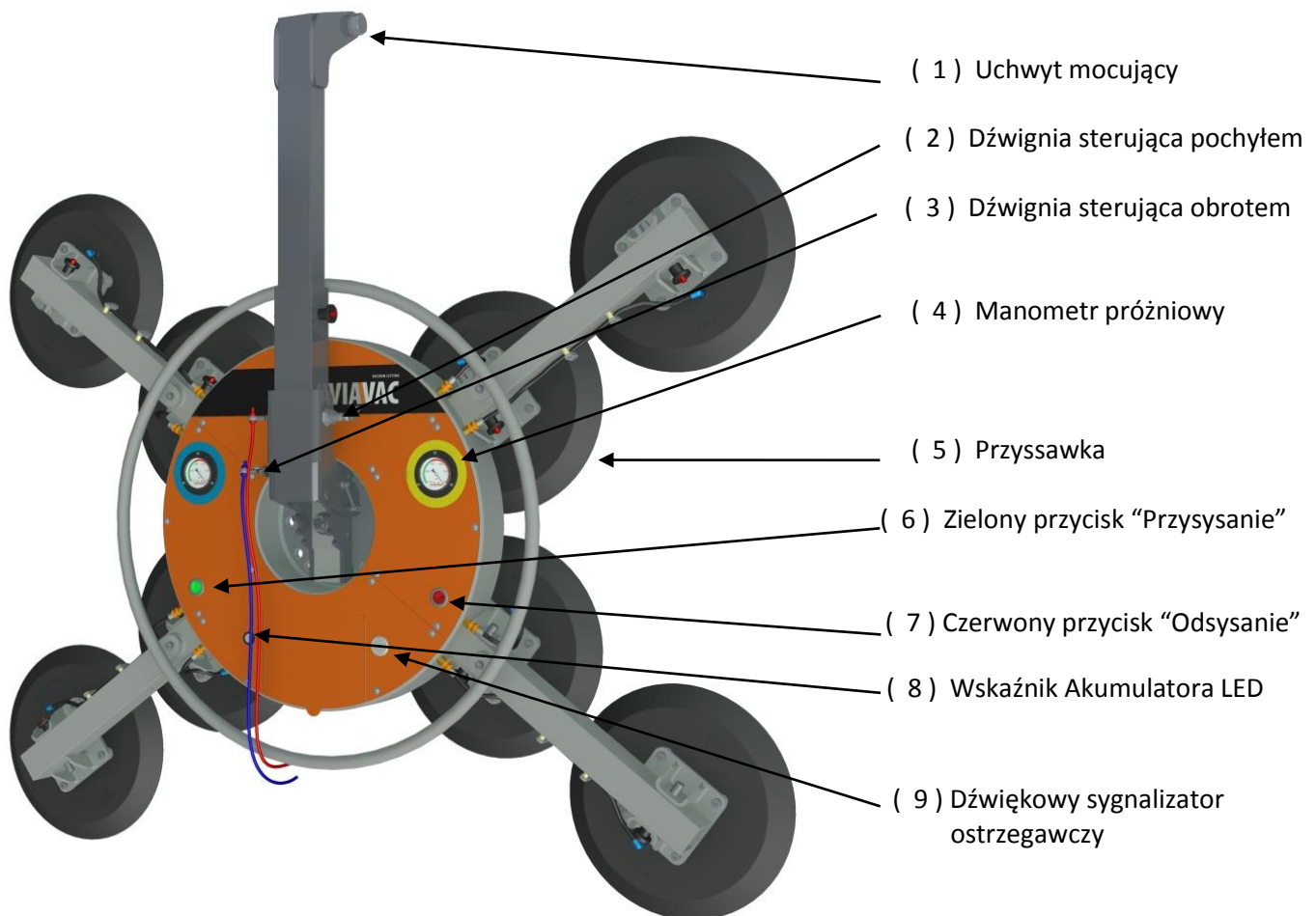
**Wiatr**

Nie należy używać podnośnika przy prędkości wiatru powyżej 10 m / sek.  
lub jeżeli istnieje zagrożenie porywami wiatru.

**Giętkie płyty**

Podnośnik nie jest przeznaczony do podnoszenia giętkich płyt.  
(płyta może odgiąć się od przyssawki powodując upadek ładunku).







### B 3 Działanie



1. Zawiesić urządzenie na haku urządzenia dźwigowego za uchwyt mocujący (1).
2. Przed każdym podniesieniem należy sprawdzić stan gumowych uszczelnień przysawki, nie może być na nich żadnych rozdarć i uszkodzeń.
3. Przed każdym podniesieniem należy sprawdzić czarne tylne płyty gumowe na tyłach przysawek, muszą one być czyste i suche.
4. Aby uruchomić urządzenie naciśnij krótko zielony przycisk "Przysysanie" (6).
  - Teraz będzie słycać odgłosy pracy pompy próżniowej, zatrzyma się ona po około 10 sekundach, gdy podciśnienie w buforowym zbiorniku próżni osiągnie około -0,65 bar.
  - Dopóki poziom podciśnienia nie osiągnie wartości poniżej -0,6 bara słycać sygnał dźwiękowy i świeci się czerwona lampka, poniżej tej wartości alarm dźwiękowy ustaje, a zamiast czerwonej zapala się zielona lampka.
5. Sprawdzić na wskaźniku (8) czy akumulator jest wystarczająco naładowany: Wskaźnik LED powinien świecić na żółto lub zielono podczas pracy pompy.
6. Przy pomocy dźwigni sterującej (3) ustawić przysawkę we właściwym położeniu.
7. Umieścić urządzenie z przysawką na ładunku, upewnić się, że powierzchnia przysysania jest sucha i czysta.
8. Naciśnąć przycisk zielony "Przysysanie"(6).
9. Sprawdzić na manometrze (4) czy osiągnięty został wymagany poziom próżni > -0,60 bar (wskazówka na zielonym polu).

10. Po umieszczeniu i zabezpieczeniu ładunku na właściwym miejscu należy nacisnąć przycisk zielony i czerwony w celu odessania.
11. Przyssawka zostanie uwolniona z ładunku i można przenieść nowy ładunek umieszczając na nim przyssawkę i naciskając przycisk "Przysysanie" (6).
12. Po przeniesieniu ostatniego elementu należy wyłączyć urządzenie poprzez jednoczesne naciśnięcie przez 3 sek. zielonego (6) i czerwonego(7) przycisku.

### Przyciski sterowania

 (wł)		<u>NACIŚNIJ</u>	=	Włącz urządzenie
 (mruka)		<u>NACIŚNIJ</u>	=	Przysysanie
 (świeci) +	 (świeci)	<u>NACIŚNIJ</u>	=	Odsysanie
 (świeci) +	 (świeci)	<u>NACIŚNIJ (3 sek)</u>	=	Wyłącz urządzenie



Urządzenie automatycznie wyłączy się po 30 minutach od bycia w stanie "Odessania"

### Przed każdym podniesieniem, użytkownik musi wykonać następujące czynności kontrolne:

- I. Sprawdzić przyssawki pod kątem uszkodzeń i pęknięć i wymienić w razie potrzeby.
- II. Sprawdzić czarne płyty gumowe z tyłu przyssawek, aby upewnić się, że są czyste i nie zanieczyszczone olejem, oczyścić w razie potrzeby.
- III. Gdy akumulator jest wystarczająco naładowany; Wskaźnik LED (8) powinien świecić na żółto lub zielono.
- IV. Działanie alarmu akustycznego (9) przy podciśnieniu poniżej -0,60m bar.  
Można to sprawdzić naciskając mrugający zielony przycisk "Przysysanie" (6) ,włączając przysysanie przed umieszczeniem przyssawki na ładunku.



Jeżeli ładunek posiada folię ochronną, należy ją usunąć przed umieszczeniem przyssawki na ładunku.

### Podczas każdego podnoszenia operator musi stale monitorować następujące elementy:

- a. Manometr, podczas podnoszenia wskazówka musi stale znajdować się na zielonym polu.
- b. Akustyczny sygnał alarmu; nie może być słyszalny podczas podnoszenia.

Jeśli wskazówka manometru znajduje się na czerwonym polu i / lub słyhać sygnał alarmu akustycznego, nie wolno podnosić ładunków.



Wskazówka manometru znajduje się na czerwonym polu i / lub słyhać sygnał alarmu akustycznego, jak najszybciej złożyć ładunek na ziemi!

Jeśli pompa próżniowa z jakiegoś powodu nie działa, od momentu gdy poziom podciśnienia spadnie poniżej wymaganego poziomu  $> -0,60$ , ładunek będzie utrzymywany przez co najmniej 5 minut.

#### Warunki bezpiecznej pracy z urządzeniem:

- Operator musi mieć dobry słuch i nie może korzystać z ochronnika słuchu.
- Podczas podnoszenia operator musi mieć urządzenie w zakresie wzroku i słuchu.
- Dźwięki otoczenia nie są głośniejsze niż 70 dB.
- Operator urządzenia jest w ciągłym kontakcie z operatorem maszyny do podnoszenia oraz poczyniono ustalenia dotyczące wyraźnej komunikacji.



#### **Korekty potrzebne podczas pracy na wysokościach powyżej 1200m n.p.m.**

Zmniejszone ciśnienie atmosferyczne na dużych wysokościach wpływa na pracę sterownika próżniowego, steruje on włączaniem i wyłączaniem pompy próżniowej i alarmu.

W zależności od wysokości, ustawienia przełącznika podciśnienia muszą być dostosowane.

Procedura ta musi być wykonana przez biegłego w firmie VIAVAC.



Przy w pełni naładowanym akumulatorze pompa może pracować w sposób ciągły przez ok. 120 minut.

Aby zapewnić możliwość pracy przez cały dzień przy obciążeniu akumulatora, użytkownik musi też pilnować warunków podciśnienia w systemie podczas pracy:

Robi się to sprawdzając czy pompa próżniowa zatrzymuje się po 10 sekundach, po tym jak podciśnienie osiągnie 0,65 bar. Następnie musi upłynąć co najmniej 30 sekund zanim pompa włączy się ponownie. Jeżeli pompa uruchamia się częściej, oznacza to nieszczelność i powoduje, że akumulator rozładowuje się szybciej niż oczekiwano i może nie działać przez cały dzień.

Dlatego wskazane jest rozwiązanie tego problemu przed kontynuowaniem pracy.



#### **Zmniejszone udźwigi na dużych wysokościach**

Udźwig urządzenia jest obliczony na 500 m wysokości n.p.m. przy ciśnieniu atmosferycznym 950mbar.

Wraz ze wzrostem wysokości, ciśnienie atmosferyczne się zmniejsza oraz udźwig urządzenia.

Zmniejszenie to należy wziąć pod uwagę przy podnoszeniu na wysokościach powyżej 500 m n.p.m.

<u>Wysokość(metry)</u>	<u>Ciśnienie atmosferyczne (mbar)</u>	<u>Możliwość podnoszenia</u>
0 ... 500	1050 ... 950	100%
501 ... 1000	949 ... 900	95%
1001 ... 1500	899 ... 850	90%
1501 ... 2000	849 ... 800	85%
2001 ... 2500	799 ... 750	80%
2501 ... 3000	749 ... 700	75%

#### **Udźwig na przyssawkach jest obliczany w**

- Najbardziej niekorzystnej (pionowej) pozycji przyssawki
- Poziom próżni -600 mbar
- Współczynnik bezpieczeństwa 2

## B 4 Przechowywanie

Urządzenie powinno być przechowywane w następujący sposób:

**Przechowywanie w miejscu pracy :**

- Przechowywać urządzenie w suchym bezpiecznym miejscu w temperaturze powyżej 0°C.

**Przechowywanie długie , urządzenie nie używane :**

- Przechowywać urządzenie w suchym, bezpiecznym miejscu w temperaturze pomiędzy 10-25°C.
- Wyłączone, suche, akumulator naładowany, przyssawki zabezpieczone.

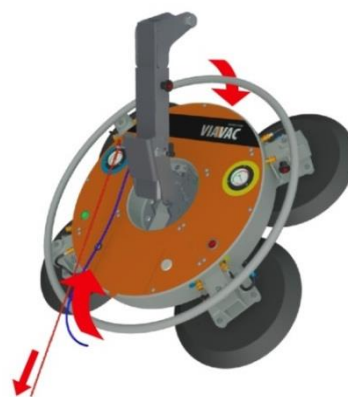
## B 5 Możliwości transportu ładunku i operowania urządzeniem

### Pochylenie

1. Ustaw bolec zabezpieczający w położeniu odbezpieczonym.

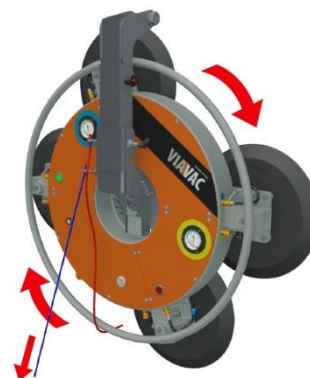


2. Pociągając linkę odblokuj pochylanie  
Ustaw w żądanej pozycji i zablokuj pochylanie zwalniając linkę.



### Obracanie

1. Pociągając linkę odblokuj obracanie,  
ręcznie obróć ładunek.
2. Mechanizm obracania z możliwością blokowania co 18°  
z automatycznym blokowaniem.



Przysawka musi być umieszczona w centralnej części ładunku, w przeciwnym razie ładunek będzie się obracał w sposób niekontrolowany przy uwalnianiu przysawki.

**Dopuszczalny zwis**

Przy większych rozmiarach ładunku istnieje ryzyko jego złamania lub wykrzywienia z uwagi na wagę ładunku znajdującego się poza przysawką.

Dopuszczalny zwis zależy od właściwości i grubości materiału, efekt ten jest silniejszy przy poziomej pozycji ładunku.

Dopuszczalny zwis zależy od doświadczenia z danym produktem, w przypadku wątpliwości należy to sprawdzić przed podnoszeniem ładunku.

Poniżej przedstawiono wytyczne dla maksymalnych wymiarów następujących materiałów.

**Szkło**

<b>Grubość</b>	<b>Transport poziomy ( l x b )</b>	<b>Transport pionowy ( l x b )</b>
6 mm	3,0 x 3,0 mtr.	4,0 x 4,0 mtr.
8 mm	3,4 x 3,4 mtr.	4,3 x 4,3 mtr.
10 mm	3,8 x 3,8 mtr.	4,6 x 4,6 mtr.
15+ mm	4,0 x 4,0 mtr.	5,0 x 5,0 mtr.

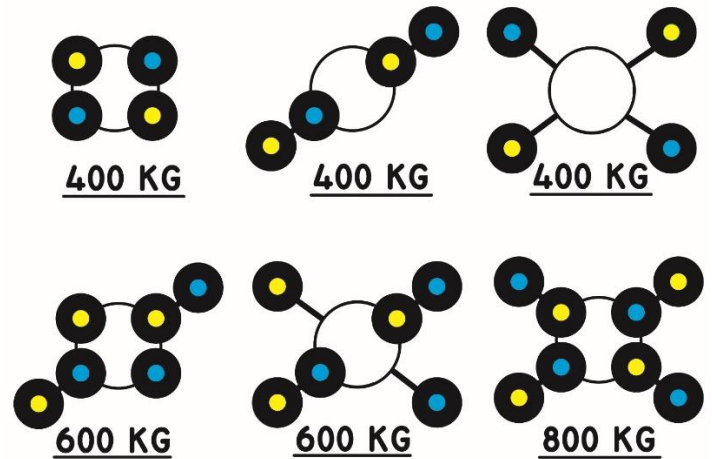
## Konfiguracja

Urządzenie to jest wyposażone w wymienne przyssawki (P) i przedłużki (E).

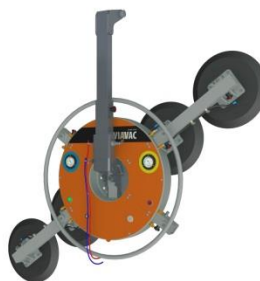
W zależności od wielkości i masy elementu podnoszonego, liczba i położenie przyssawek może być odpowiednio dostosowana.

Udźwig zależy od liczby zastosowanych przyssawek. Ze względów bezpieczeństwa urządzenie to jest wyposażone w podwójny układ podciśnienia. Oznacza to, że w przypadku awarii jednego z obwodów, ładunek będzie bezpieczny dzięki drugiemu obwodowi podciśnienia.

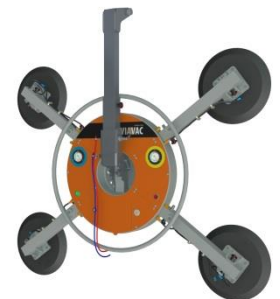
W tym przypadku sygnały ostrzegawcze zostaną uruchomione. Dla równomiernego rozłożenia obciążeń w przypadku, gdy jeden z obiegów zawiedzie należy odpowiednio podłączyć szybkozłączna przyssawek, według schematu (kolorów) poniżej.



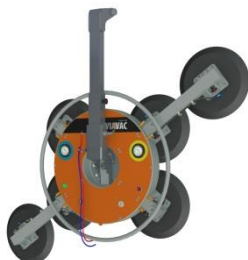
**4P-0E**  
**400 KG**



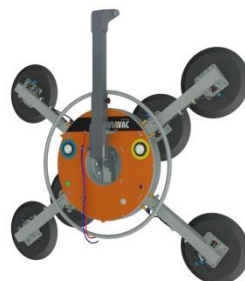
**4P-2E**  
**400 KG**



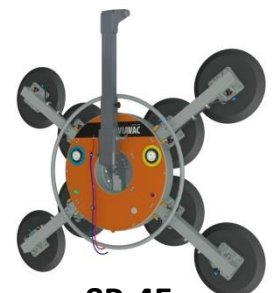
**4P-4E**  
**400 KG**



**6P-2E**  
**600 KG**



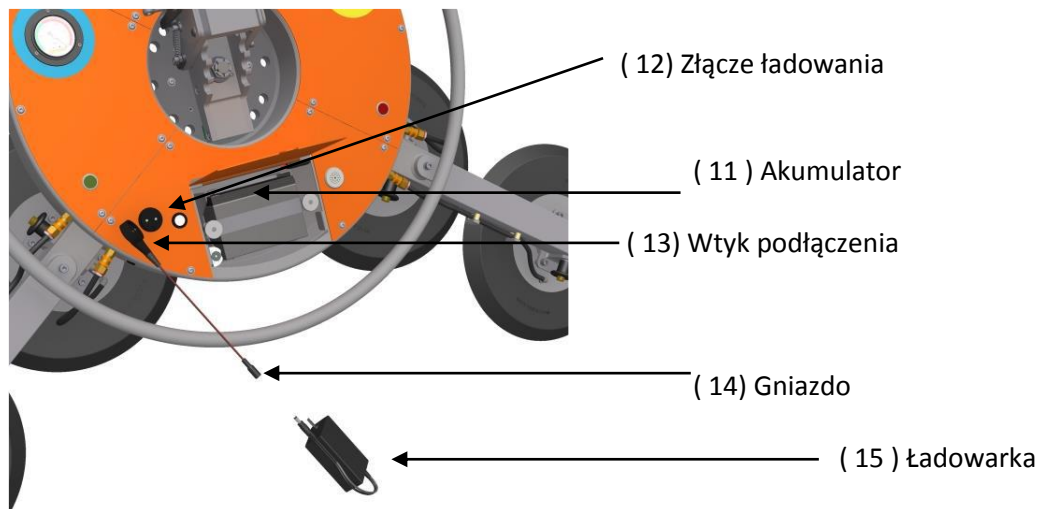
**6P-4E**  
**600 KG**



**8P-4E**  
**800 KG**

## B 6 Akumulator

Akumulator może być ładowany z ładowarki, która znajduje się w skrzyni transportowej.



### ŁADOWANIE:

- Wyłączyć urządzenie naciskając jednocześnie czerwony i zielony przycisk przez 3 sekundy.
- Włóż wtyczkę ładowarki (13) w złącze (12),  
Napięcie zasilania powinno być między 110 ... 240V.
- Lampka LED na ładowarce(15) sygnalizuje stan naładowania akumulatora.  
Kolor czerwonym (pusty akumulator) ,żółty (akumulator w połowie naładowany) ,  
zielony (w pełni naładowany akumulator).

Pełne naładowanie rozładowanego akumulatora (11), trwa około 6 godzin. W pełni naładowany akumulator wystarcza na przeniesienie co najmniej 60 elementów (około 1 pełny dzień pracy).

Gdy zaświeci się zielona dioda, ładowarka automatycznie przełącza się na ładowanie podtrzymujące. Złącze może więc pozostać w gniazdku bez ryzyka przeładowania akumulatora.

Przy w pełni naładowanym akumulatorze wskaźnik LED (8) na obudowie świeci się na zielono.

W przypadku kiedy stan naładowania akumulatora jest niski, dioda zapala się na czerwono, a gdy akumulator jest rozładowany włącza się alarm dźwiękowy. W tym przypadku należy natychmiast odłożyć ładunek.

Elektroniczny sterownik jest wyposażony w zintegrowany akumulator. W przypadku, gdy nagle zabraknie zasilania z akumulatora, alarm dźwiękowy będzie sygnalizował awarię ok. 10 minut.

W tym przypadku należy natychmiast odłożyć ładunek.

Trwałość akumulatora wynosi ok. 3 do 5 lat, ale ponieważ jego pojemność z czasem się zmniejsza zaleca się, w ramach działań zapobiegawczych, wymianę akumulatora co 3 lata.



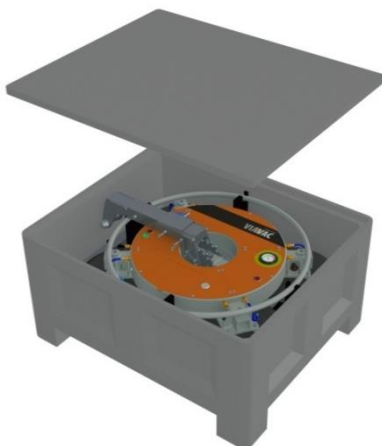
Przechowywanie akumulatora w stanie naładowanym wydłuża okres jego przydatności do użycia. Zaleca się naładowanie akumulatora bezpośrednio po użyciu, nawet jeśli urządzenie nie będzie potrzebne następnego dnia.

Ładowanie akumulatora w międzyczasie nie wpływa negatywnie na jego pojemność (brak efektu pamięci).

## B 7 Opcje

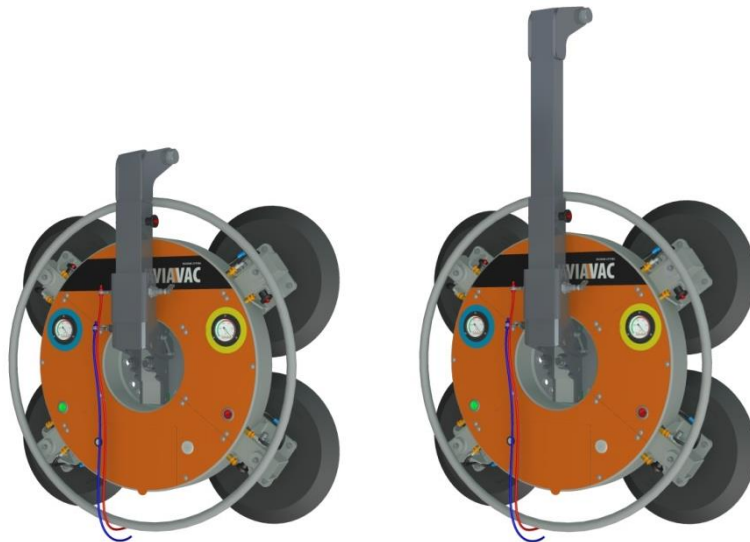
### B 7.1 Skrzynia transportowa

Skrzynia transportowa jest bardzo przydatna do przemieszczania urządzenia oraz do ochrony przyssawek przed uszkodzeniem i światłem słonecznym.



### B 7.2 Ramię pionujące

Urządzenie VIAVAC-GBX jest dostarczane z krótkim **ramieniem pionującym**, co jest korzystne w przypadku prac wykonywanych pod sufitami lub balkonami. W rezultacie w pozycji pionowej ładunek jest odchylony nieco skośnie. Dodatkowo można zastosować **ramię pionujące długie**. Dzięki przyłączeniu długiego ramienia, zmienia się położenie punktu obrotowego w stosunku do ładunku i ładunek zwisa niemal pionowo.



### B 7.3 Zabezpieczenia przeciwapadkowe



Zgodnie z rozporządzeniem CE EN 13155, we wszystkich krajach Unii Europejskiej, przy korzystaniu na placu budowy z podnośników podciśnieniowych z pojedynczym obiegiem, należy zapewnić drugi system bezpieczeństwa chroniący przed upadkiem.

Urządzenie GBX posiada dwa niezależne obiegi podciśnienia. Stosowanie dodatkowych pasów bezpieczeństwa nie jest wymagane.

## B 8 Środki bezpieczeństwa

### Zalecenia

- 8.1 Stosować podnośnik **wyłącznie** po przeczytaniu i zrozumieniu rozdziału dla operatorów niniejszej instrukcji.
- 8.2 Korzystać z podnośnika **tylko** wtedy, gdy zasilanie maszyny jest włączone.
- 8.3 Przed użyciem podnośnika należy **zawsze** sprawdzić jego stan i poprawność działania.
- 8.4 **Zawsze** naładować akumulator przed i po każdym użyciu.
- 8.5 **Zawsze** dopilnować, aby powierzchnia ładunku była czysta i sucha przed umieszczeniem przysawki na jego powierzchni.
- 8.6 **Zawsze** umieszczać przysawkę na ładunku we właściwym położeniu.
- 8.7 **Zawsze** opuścić ładunek na ziemię natychmiast po włączeniu się dźwięku alarmu.
- 8.8 Operator powinien **zawsze** znajdować się w zasięgu wzroku i słuchu od podnośnika i operatora maszyny podnoszącej.
- 8.9 Należy **zawsze** zachować zgodną komunikację między operatorem podnośnika podciśnieniowego i operatorem urządzenia dźwigowego.
- 8.10 **Zawsze** używać wyposażenia ochronnego, odpowiedniego dla przenoszonego materiału. Postępować zgodnie z wytycznymi stowarzyszeń handlowych.
- 8.11 **Zawsze** przeprowadzać fachowe, okresowe przeglądy i konserwację urządzenia
- 8.12 **Zawsze** przeprowadzać okresowe kontrole podnośnika podciśnieniowego, w terminie określonym w przepisach bezpieczeństwa, obowiązujących w kraju, w którym stosuje się podnośnik podciśnieniowy.

## **Zakazy**

- 8.15 **Nigdy nie** uruchamiać podnośnika, który jest uszkodzony, działa wadliwie, lub brakuje jego części.
- 8.16 **Nigdy nie** uruchamiać podnośnika, jeśli uszczelka przyssawki jest uszkodzona.
- 8.17 **Nigdy nie** używać podnośnika, jeśli zostanie przekroczona jego nośność lub pojawiają się jakiegokolwiek ostrzeżenia.
- 8.18 **Nigdy nie** przekraczać nośności podanej na podnośniku.
- 8.19 **Nigdy nie** podnosić podnośnikiem popękanych lub uszkodzonych ładunków.
- 8.20 **Nigdy nie** podnosić spiętych ładunków.
- 8.21 **Nigdy nie** podnosić ładunku, jeśli wskaźnik podciśnienia wskazuje zbyt niską wartość.
- 8.22 **Nigdy nie** podnosić ładunku po włączeniu się dźwięku alarmu.
- 8.23 **Nigdy nie** podnosić ładunku wyżej niż to konieczne.
- 8.24 **Nigdy nie** pozostawiać zawieszonych ładunków bez nadzoru.
- 8.25 **Nigdy nie** przenosić ładunku nad ludźmi.
- 8.26 **Nigdy nie** przechowywać podnośnika stojącego na przyssawkach.
- 8.27 **Nigdy nie** podnosić ładunku, gdy prędkość wiatru przekracza 10 m/s.
- 8.28 **Nigdy nie** podnosić ładunku, gdy istnieje zagrożenie porywami wiatru.
- 8.29 **Nigdy nie** zwalniać ładunku, gdy zawiesia lub łańcuch nie znajdują się pionowo nad podnośnikiem podciśnieniowym (niebezpieczeństwo kotłowania się podnośnika).
- 8.30 **Nigdy nie używać podnośnika, jeśli minął termin przeglądu kontrolnego.**
- 8.31 **Nigdy nie** używać podnośnika, jeśli operator ma ubytek słuchu lub nosi nauszники przeciwhałasowe.
- 8.32 **Nigdy nie** używać urządzenia, jeśli poziom hałasu otoczenia przekracza 70dB.
- 8.33 **Nigdy nie** używać rozpuszczalników, benzyny lub innych środków chemicznych do czyszczenia gumowych części przyssawek.





**C 2 Errata**

<b>Data</b>	<b>Wersja.</b>	<b>Opis</b>	<b>Sect.</b>	<b>Nazwa</b>
01-09-2013	-	Całkowicie nowa wersja	-	AdG